



MHG Heiztechnik



Individuelle Lösungen

Höchste Flexibilität

mit Gas-Brennwertkesseln

ProCon E [2,9–19,9 kW Heizleistung / 24,1 kW Warmwasserleistung]

ProCon GWB 45/75/77 [12–70 kW Heizleistung]

ProCon HT 150/225 [15–216 kW Heizleistung]

Innovativer Partner

MHG steht für Qualität und Ideen

Als Unternehmen mit jahrzehntelanger Tradition zählt MHG Heiztechnik heute zu den führenden deutschen Anbietern hochwertiger heiztechnischer Systeme und Komponenten für Öl, Gas, Umweltwärme, Solar und Hybridheizsysteme.

Unsere Kunden profitieren mit unseren Geräten und Anlagen von unserer Erfahrung und unserem Know-how als Pionier auf dem Gebiet der Gas-Brennwerttechnik. Gleichzeitig garantiert moderne Heiztechnik von MHG eine optimale Energienutzung, die zu besonders niedrigen Heizkosten und zur Schonung der Umwelt beiträgt.

In Deutschland und der Schweiz verfügt MHG Heiztechnik über ein flächen-deckendes Verkaufs- und Servicenetz. Für unsere Partner im Fachheizungsbaubereich ist so stets eine kompetente Beratung und Betreuung sichergestellt.

- Erfinder des Raketensbrenners®
- Pionier in der Gas-Brennwerttechnik
- Zukunftsweisende Hybrid-Konzepte
- Spitzenprodukte Made in Germany
- 100.000-fach praxisbewährte Technik

ecovativ seit 1927.



MHG Heiztechnik



»Unsere Gas-Brennwertgeräte vereinen alles, was sich unsere Kunden wünschen: modernste Technik, Sparsamkeit und zukunftssichere Effizienz.«

Sven Johannsen,
Projektleiter Team Kessel
bei MHG Heiztechnik

Erste Wahl – Modernste Geräte vom Pionier der Gas-Brennwerttechnik



In den achtziger Jahren hat MHG Heiztechnik als Pionier entscheidend zum Durchbruch der Gas-Brennwerttechnik beigetragen und diese langjährige Erfahrung macht sich auch in den heutigen Geräten bemerkbar. Unsere hochwertigen Gas-Brennwertgeräte überzeugen in allen Bereichen:

- Höchste Betriebssicherheit durch bewährte, hochwertige Komponenten
- Besonders hohe Wirtschaftlichkeit durch modulierenden Betrieb
- Hohe Energieeffizienz und lange Nutzungsdauer
- Maximaler Bedienkomfort
- Kombinationsfähig mit thermischen Solaranlagen
- Umweltschonend durch extrem niedrige Emissionen

Gas-Brennwertgeräte für verschiedenste Anforderungen

Unser umfangreiches Produktprogramm umfasst im Bereich der Gas-Brennwertgeräte sowohl bodenstehende als auch wandhängende Lösungen. Mit unseren Baureihen decken wir so einen Leistungsbereich von 3 bis 1.125 kW ab.

Innovative und bewährte Technik

In unseren Geräten kommt modernste Technik zum Einsatz – verbunden mit bewährten Komponenten, auf die man sich jederzeit verlassen kann. So sorgen zum Beispiel modulierende Brenner für besonders hohe Wirtschaftlichkeit und niedrigste Emissionen. Die eingesetzten Hochleistungswärmetauscher aus Edelstahl erreichen zudem eine hohe Energieeffizienz und Betriebssicherheit und überzeugen durch eine lange Nutzungsdauer.



Immer die passende Lösung parat:

Das Gesamtsortiment von MHG Heiztechnik.

Neben modernen Gas-Brennwertgeräten bietet Ihnen MHG Heiztechnik auch eine breite Auswahl von Geräten anderer Bauart. Informieren Sie sich gerne über unser gesamtes Sortiment:

- Weitere Gas-Brennwertgeräte
- Öl-Brennwertgeräte
- Hybridheizungen
- Wärmepumpen
- Raketensbrenner®, Gelb- und Gasbrenner

ProCon E

Bis zu 40 % Heizkostensparnis durch niedrigen Verbrauch und hohen Normnutzungsgrad (108,2 % bei 40/30 °C).



Maximale Effizienz

ProCon E setzt neue Maßstäbe durch Spitzentechnik

Intelligente Heizleistung durch Modulation

Durch einen breiten Modulationsbereich wird eine zusätzliche Energieeinsparung ermöglicht. Häufiges und unnötiges Ein- und Ausschalten wird verhindert und der Betrieb wird automatisch an die jahreszeitlichen Bedarfe angepasst (Modulation von 100 % bis 14,5 %).

- Besonders niedrige Emissionswerte durch modulierenden, wartungsfreien ECONOX-Vormisch-Strahlungsbrenner
- Pulsweitenmodulation: PWM-gesteuerte Drehzahlpumpe hält das Delta T bei Vor- und Rücklauf konstant

Dank der intelligenten Systemtechnik werden der Brennstoffverbrauch minimiert, Kosten gespart und die Vorgaben der novellierten Energieeinsparverordnung (EnEV) optimal erfüllt.

Flexibler Einsatz

ProCon E hat für jeden Leistungsbereich die passende Lösung. Das Gerät ist als reines Heizgerät (Version H) und als Heizgerät mit integriertem 3-Wege-Umschaltventil zur Brauchwassererwärmung erhältlich. Mittels hydraulischer Kaskadierungssysteme sind Leistungen von bis zu 600 kW realisierbar.

Kompakt und durchdacht

Das MHG Know-how macht sich besonders in der Praxis bezahlt: Auch die ProCon E Geräte überzeugen durch hohe Wartungsfreundlichkeit trotz kompaktester Bauweise und eine optimierte Bedienungsführung.

- Nur 440 mm Breite und 310 mm Tiefe dank kompakter Konstruktion und niedriges Gewicht von weniger als 40 kg
- Hohe Wartungsfreundlichkeit durch von vorne zugängliche Komponenten, vereinfachte Kabelführung und bewährtes Siemens-Display
- Bedienerfreundliche Siemens-Komfort-Regelung mit serienmäßigen Zusatzfunktionen für Solaranlagen und beleuchtetes Volltext-Display

ProCon
E



- Einfamilienhäuser ✓
- Zweifamilienhäuser ✓
- Etagenwohnungen ✓

- ✓ Heizleistung 2,9 bis 19,9 kW / Warmwasserleistung 24,1 kW
- ✓ Energieeffizienzklasse: A / A (Details siehe technische Daten)
- ✓ 2 Versionen für verschiedene Leistungsanforderungen
- ✓ Lieferbar als Heizgerät mit und ohne Trinkwasserbereitung
- ✓ Einfache wandhängende Montage
- ✓ Hohe Wartungsfreundlichkeit
- ✓ Kombinierbar mit thermischen Solaranlagen

2 Versionen einmach kombinierbar

Die neue Gas-Brennwertheizung ProCon E bietet hervorragende Heizleistung auf kleinstem Raum und dazu eine optimale Ressourcennutzung. Das wandhängende Gerät ist mit einem sehr breiten Leistungsbereich von 2,9 bis 19,9 kW sowohl für Ein- und Zweifamilienhäuser als auch für Etagen geeignet. Aufbauend auf der tausendfach bewährten Technik der ProCon GWB-Baureihe, zeichnet sich auch dieses Gerät durch höchste Zuverlässigkeit aus.



- | | |
|---|-------------------------------|
| <p>1 Elektromodul</p> <p>2 Hydraulikmodul</p> <p>3 Wärmetauscher</p> | <p>4 Bedienelement</p> |
|---|-------------------------------|

Durch die gute Leitfähigkeit des eingesetzten Edelstahls macht der Hochleistungs-Edelstahl-Wärmetauscher das Gas-Brennwertgerät ProCon E besonders effizient.

Besonders einfache Bedienung: Über ein durchdachtes und leicht zu bedienendes Display sind die Einrichtung und Wartung des Gerätes spielend einfach durchzuführen.

umfangreiche Systemregelung
Edelstahl-Wärmetauscher



ProCon
GWB 45

Attraktives Design, platzsparende Konstruktion und besonders leise Betriebsgeräusche ermöglichen die Installation vom ProCon GWB 45 nahezu überall – ob Wohnung oder Gewerbe.

Cleverer Entscheidung

ProCon GWB 45

für Effizienz im

vielfältigen Einsatz

Mit einem Leistungsbereich von 12 bis 45 kW sind ProCon GWB 45 Geräte in vielfältigsten Bereichen effizient einsetzbar und die unterschiedlichen Ausstattungsvarianten erlauben eine optimale Anpassung. Auch diese Modelle überzeugen durch besonders niedrigen Brennstoffverbrauch, hohe Betriebssicherheit und Wartungsfreundlichkeit.



ProCon GWB 45 bietet energiesparende, wandhängende Gas-Brennwerttechnik auf neuestem Stand.

ProCon
GWB 45

Niedriger Verbrauch, günstige Kosten, hoher Komfort

Mit dem Einsatz von stromsparenden, modulierenden HE-Pumpen können ein sehr niedriger Brennstoffverbrauch bei höchstem Normnutzungsgrad (108,5 % bei 40/30 °C) und besonders niedrige Heizkosten erzielt werden. Darüber hinaus garantieren Hochleistungswärmetauscher aus hochwertigem Edelstahl eine hohe Betriebssicherheit und lange Nutzungsdauer. Der übersichtliche Aufbau ermöglicht zudem eine kostengünstige Wartung.

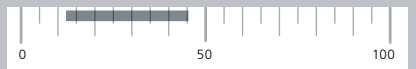
- Durch platzsparenden Aufbau nahezu überall installierbar
- Besonders leise Betriebsgeräusche und attraktives Design.
- Möglichkeit zum Einsatz von Kunststoff-Abgassystemen zur kostengünstigen Kaminanierung
- Raumluftunabhängigen Betriebsweise möglich

Einfache Einstellung und Bedienung sowie die integrierte brennwertoptimierte Komfort-Regelung sorgen für problemlosen Betrieb.

Hocheffizienzpumpen mit geringerem Stromverbrauch

Durch den Einsatz von Hocheffizienzpumpen mit geringerem Stromverbrauch bietet der ProCon GWB 45 H / HE minimierten Brennstoffverbrauch. Der Volumenstrom wird dem Heizsystem permanent angepasst, was Heizkosten auf dauerhaft niedrigstem Niveau ermöglicht.

ProCon
GWB 45



- Einfamilienhäuser ✓
- Mehrfamilienhäuser ✓
- Etagenwohnungen ✓
- Gewerbeobjekte ✓

- ✓ Heizleistung von 12 bis 45 kW
- ✓ Energieeffizienzklasse: A
- ✓ Verschiedene Versionen für unterschiedliche Leistungsanforderungen
- ✓ Breites Einsatzspektrum
- ✓ Hohe Energieeffizienz
- ✓ Einfache wandhängende Montage
- ✓ Hohe Wartungsfreundlichkeit
- ✓ Kombinierbar mit thermischer Solaranlage

einfach kombinierbar

wartungsfreundlich



- 1 Reset-Taste
- 2 Informations-Taste
- 3 Betriebsarten-Taste (Mode)
- 4 Trinkwasser Ein/Aus
- 5 Raumgerät

Das Raumgerät für die Komfortregelung ermöglicht einfache Handhabung und Einstellung.



ProCon GWB 75/77

Kompakte Stärke

ProCon GWB 75 und 77

für mehr Leistung

im Wandbetrieb

Bis zu 40 % Heizkostensparnis durch niedrigen Verbrauch und hohen Normnutzungsgrad (108,5 % bei 40/30 °C).

ProCon GWB 75 für Leistungen von 15 bis 70 kw

Mit dem modernen Brennwertgerät können bis zu 40 % Heizkostensparnis erzielt werden, unterstützt durch den raumluft-unabhängigen Betrieb und den breiten Modulationsbereich von 1:5, der unnötiges Ein- und Ausschalten verhindert.

- Besonders niedrige Emissionswerte durch modulierenden, wartungsfreien ECONOX-Vormisch-Strahlungsbrenner
- Hochleistungswärmetauscher aus Edelstahl garantieren hohe Betriebssicherheit und lange Nutzungsdauer

Besonders günstige Wartung durch übersichtlichen Aufbau, einfachste Einstellung und Bedienung sowie zahlreiche Erweiterungsmöglichkeiten im Modulprinzip zeichnen dieses Gerät zusätzlich aus.

Effiziente und vorteilhafte Kaskadenschaltung

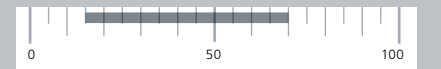
Für grössere Heizleistungen ist die Möglichkeit zur Kaskadenschaltung von mehreren Geräten finanziell vorteilhaft. Die Lösung ist preisgünstiger als bodenstehende Einzelkessel-Anlagen und bietet weitere Vorteile:

- Maximale Betriebssicherheit durch fortgesetzten Heizbetrieb auch bei Ausfall eines Kessels
- Kaskadenanlage ist abgasseitig an einem Kamin zusammenführbar
- Platzersparnis durch wandhängende Anlage

ProCon GWB 77 zum Austausch älterer Geräte

Speziell für den Austausch der Geräte MICROMAT EC 45, EC 60, EC 62 und EC 76 konzipiert, ermöglichen identische Gerätebreite, gleiche Anschlussmasse und Adapter für das Abgas-Set zur Wiederverwendung der bestehenden Abgasanlage eine einfache und schnelle Installation. Mit einer Leistung von 15 bis 70 kW überzeugt auch das Modell ProCon GWB 77 durch alle Vorteile der ProCon-Baureihe.

ProCon
GWB 75/77



- Mehrfamilienhäuser ✓
- Gewerbeobjekte ✓

- ✓ Heizleistung von 15 bis 70 kW
- ✓ Energieeffizienzklasse: A
- ✓ Maximale Effizienz durch breiten Modulationsbereich
- ✓ Vorteilhafte Kaskadenschaltung möglich
- ✓ Einfache wandhängende Montage
- ✓ Hohe Wartungsfreundlichkeit
- ✓ Kombinierbar mit thermischer Solaranlage

modulierbar
einfach
wartungsfreundlich
kombinierbar



Die Gas-Brennwertkessel der ProCon GWB-Reihe setzen neue Maßstäbe hinsichtlich Kompaktheit, Leistungsstärke und Effizienz. Die Geräte wurden speziell für den Einsatz in Mehrfamilienhäusern und Gewerbeobjekten konzipiert und überzeugen durch besonders niedrigen Brennstoffverbrauch mit höchstem Normnutzungsgrad. Das Modell ProCon GWB 77 wurde speziell für den Austausch älterer MHG-Geräte entwickelt.



- 1 Edelstahl-Kesselkörper
- 2 Schwenkarm
- 3 Brenner
- 4 Gebläse
- 5 HE Pumpe



ProCon HT
150/225 HE

Grosse Leistung

ProCon HT 150 HE / 225 HE

für hohen Heizbedarf

Das bodenstehende Gas-Brennwertgerät benötigt nur ca. 1 m² Fläche und ist so auch in kleinen Heizräumen problemlos einsetzbar.



ProCon HT 150/225 HE

Breiter Modulationsbereich, hoher Wirkungsgrad

Durch den besonders breiten Modulationsbereich von 1:10 bzw. 1:15 ist die flexible Anpassung der Leistung an unterschiedliche Wärmeanforderungen möglich, ohne unnötig häufiges Ein- und Ausschalten. Mit feuerungstechnischen Wirkungsgraden von bis zu 109,5 % wird zudem eine besonders hohe Energieausnutzung erzielt.

- Niedrige Emissionswerte durch modulierende, wartungsfreie ECONOX Vormisch-Strahlungsbrenner
- Hochleistungs-Wärmetauscher aus hochwertigem Edelstahl für hohe Betriebssicherheit und besonders lange Nutzungsdauer
- Geeignet für den Betrieb mit Erdgas und Flüssiggas
- Optional raumluftunabhängige Betriebsweise möglich

Hohe Betriebssicherheit und Kaskadenschaltung

In einem Gehäuse sind zwei bzw. drei Heizkessel integriert. Die Hochleistungs-Wärmetauscher arbeiten unabhängig voneinander und können einzeln gewartet werden,

ohne dass der Heizbetrieb unterbrochen wird. In Kaskade eingebaut sind Leistungen bis zu 1.125 kW möglich. Der Heizbetrieb kann auch fortgesetzt werden, falls ein Modul ausfällt. So wird mit ProCon HT 150 HE / 225 HE Geräten eine besonders hohe Betriebssicherheit gewährleistet.

Einfacher Aufbau und geringer Wartungsaufwand

Trotz bodenstehender Bauweise sind ProCon HT 150 HE / 225 HE kompakt konstruiert und durch Räder an der Rückseite des Kessels sowie mitgelieferter Transporthilfe einfach einzubringen und gut zu warten.

- Einfacher, übersichtlicher Aufbau und optimale Zugänglichkeit aller Bauteile
- Durch geringe Bauhöhe auch für Heizräume mit besonders niedriger Deckenhöhe geeignet
- Integrierte, brennwertoptimierte Komfort-Regelung, einfachste Einstellung und Bedienung
- Schnelle Störungsbehebung durch integriertes Diagnosesystem

ProCon HT
150 / 225 HE



Mehrfamilienhäuser ✓

Gewerbeobjekte ✓

- ✓ Heizleistung 15 bis 195 kW
- ✓ Leistung in Kaskade bis 1.125 kW
- ✓ 2 Leistungsklassen für unterschiedliche Anforderungen
- ✓ Optional mit bereits integriertem Plattenwärmetauscher zur Systemtrennung erhältlich
- ✓ Sehr breiter Modulationsbereich für hohe Energieeffizienz
- ✓ Einfache bodenstehende Montage
- ✓ Hohe Wartungsfreundlichkeit

einfach Kaskade kombinierbar
wartungsfreundlich

Die Geräte ProCon HT 150 HE und HT 225 HE bieten zukunftssichere Gas-Brennwerttechnik mit Leistungen von 15 bis 149,2 kW bzw. 15 bis 216 kW*, wahlweise als Zwei- oder Drei-Kesselanlage. Das platzsparende Gehäuse benötigt jeweils nur etwa einen Quadratmeter Stellfläche. In Kaskade können bei grösserem Energiebedarf sogar Leistungen bis 1.125 kW realisiert werden.

platzsparend
Kaskade
sehr grosser Modulationsbereich



Systemtrennung
integrierte Wasserweiche
Mehrfamilienhäuser



- 1 Wasserweiche
- 2 75-kW-Module
- 3 Hocheffizienz-Kesselpumpe

hohe Leistung

Perfektes Zusammenspiel

ProCon GWB in Leistungskaskade



Beispiel einer Verbundanlage bzw. Kaskadierung zur Raumheizung und Warmwasserbereitung

Kombigerät	Konstellation	Leistung	Heizungs-Energieeffizienz	Warmwasser-Energieeffizienz		Einsatzbereich
				Klasse	Profil	
ProCon GWB 45 H	ohne	= 45 kW				<ul style="list-style-type: none"> ✓ Optionale Reglerfunktionserweiterung über Systembus LPB. ✓ Für z. B. bis zu 16 Mischerkreise, Regelung einer Solarthermieanlage, Einbindung zweiter Wärmeerzeuger, z. B. Festbrennstoff- oder Holzkessel etc.
ProCon GWB 45 S						
ProCon GWB 75 H		= 75 kW	Den ProCon GWB 75 gibt es als Kaskadenausführung, die in der Lage ist, bis zu 14 weitere Geräte in einer Leistungskaskade zu betreiben. Der Einsatzbereich der Geräte ist deshalb nicht mehr auf die Gerätemaximalleistung begrenzt. Ausserdem lassen sich auch Zwischenleistungsgrößen von z. B. 120 kW durch Kombinationen eines ProCon GWB 75 H/ Kaskade mit einem ProCon GWB 45 H darstellen.			
ProCon GWB 75 H	+ ProCon GWB 45 H	= 120 kW				
ProCon GWB 75 H	+ ProCon GWB 75 H	= 150 kW				
ProCon HT 150/225 HE		= 150/225 kW				

Besonders bei sehr hohen Leistungsanforderungen, z. B. in grossen Bürogebäuden oder Wohnblocks, ist die Kombination der ProCon GWB Geräte in Kaskade die optimale Lösung. Der ProCon GWB 75 kann mit bis zu 14 weiteren Geräten in einer Leistungskaskade betrieben werden, was Heizleistungen von bis zu 1.125 kW ermöglicht – bei höchster Betriebssicherheit, denn falls ein Modul ausfällt, kann der Heizbetrieb fortgesetzt werden.



Kaskadierung bis zu 15 Geräte



Perfektes System

ProCon E

als Verbundanlage

Die ausgefeilte MHG Systemtechnik sorgt für eine passgenaue Ergänzung bei den ProCon E Gas-Brennwertkesseln für das Zusammenspiel einer ganzen Anlage.



+ Hochwertige Warmwasserspeicher

Die ProCon E Gas-Brennwertkessel können mit hochwertigen Warmwasserspeichern kombiniert werden. Die Speicher unserer THERAMAT-Baureihe sind genau dafür ausgelegt.

THERAMAT

- ✓ Exakte Abstimmung auf individuellen Wärmebedarf möglich
- ✓ Spezielle Speicher optimal ausgelegt auf Solarnutzung
- ✓ Hohe Betriebssicherheit, lange Nutzungsdauer

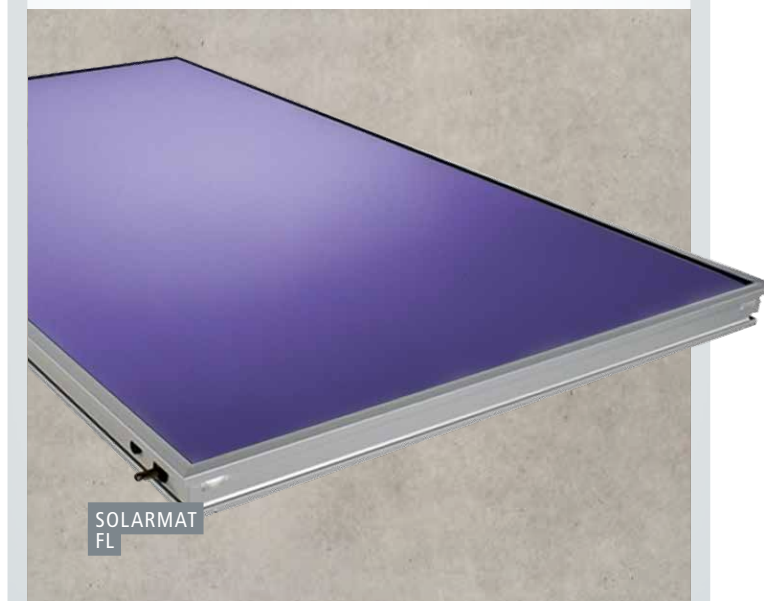


+ Thermische Solaranlage

Soll der Wärmeerzeuger mit einer thermischen Solaranlage kombiniert werden, ist unser Flachkollektor-Solar-System SOLARMAT FL erste Wahl.

SOLARMAT FL

- ✓ Optimal auf ProCon E abgestimmt
- ✓ Für reine Brauchwassererwärmung oder zusätzliche Heizungsunterstützung
- ✓ Reduzierung des Verbrauchs gegenüber Altanlagen von mehr als 30 %



Gute Argumente

Vorteile für den Endkunden



Überzeugen Sie auch Ihre Kunden von den Vorteilen der verschiedenen ProCon Geräte, denn es gibt jede Menge gute Argumente!

- ✓ Bietet durch Gerätevielfalt hohen Heiz- und Warmwasserkomfort ganz nach den erforderlichen Bedürfnissen
- ✓ Garantiert Kunden modernste Heiztechnik zum günstigen Anschaffungspreis
- ✓ Ermöglicht niedrige Heizkosten durch geringen Brennstoffverbrauch
- ✓ Spart Kosten für Montage und Wartung durch einfachen, übersichtlichen Aufbau
- ✓ Überzeugt durch hohe Betriebssicherheit und lange Lebensdauer
- ✓ Spart Platz durch kompakte Bauweise sowohl in wandhängender als auch bodenstehender Montage
- ✓ Schont die Umwelt durch besonders niedrige Emissionswerte
- ✓ Erfüllt alle Vorgaben der novelierten Energieeinsparverordnung (EnEV)



ProCon E

✓ 2 Versionen für verschiedene Leistungsanforderungen



ProCon E	ProCon E H	ProCon E HS
Energieeffizienzklasse	A	A
Produkt-Identnummer	CE-0085CO0278	
Kategorie	I12ELL3P (DE), I12H3P (AT, ES, IE, IT, PT)	
Gewicht des Kessels	38,4 kg	38,6 kg
Abmessungen (H x B x T)	750 x 440 x 318 mm	
Heizungswasseranschlüsse	¾" Aussengewinde, flachdichtend	
Gasanschluss	¾" Aussengewinde, flachdichtend	
Zuluft-Abgas-Stutzen	DN 80/125	
Kondensatablauf	¾" Zoll	
Nennwärmebelastung	2,9 – 20 kW	
Leistungsaufnahme im Stand-By	5 W	

Zukunftssicher durch optimierte Energieeffizienz



Seit September 2015 tragen neue Heizungen bis 70 kW in der EU ein Label zur Energieeffizienz, ähnlich wie es Verbraucher von Elektrogeräten wie Kühlschränken bereits kennen. Das Spektrum reicht von G bis A+++ für höchste Effizienz.

- ✓ ProCon Gasbrennwertgeräte überzeugen durch gute Einstufung in die Klasse A
- ✓ Sämtliche Geräte von MHG Heiztechnik sind im »grünen Bereich« und werden ständig weiterentwickelt
- ✓ Mehr über die Effizienzklassen erfahren Sie unter www.mhg.de/infos-erp

ProCon
GWB 45/75/77

✓ 3 Versionen für verschiedene Leistungsanforderungen

ProCon GWB	ProCon GWB 45	ProCon GWB 75	ProCon GWB 77
Energieeffizienzklasse	A		
Produkt-Identnummer	CE-0085AT0424		
Kategorie	II2ELL3P (DE), II2H3P (AT, ES, IE, IT, PT), I2H (CH)		
Gewicht des Kessels	45 kg	67 kg	
Abmessungen (H x B x T)	750 x 500 x 371 mm	750 x 750 x 370 mm	750 x 465 x 581 mm
Heizungswasseranschlüsse	Glattrohr D = 22 mm	1 ¼ Zoll, flachdichtend	1 ¼ Zoll, konisch
Gasanschluss	Glattrohr D = 22 mm	R ¾ Zoll, konisch	
Zuluft-Abgas-Stutzen	DN 80/125		
Kondensatablauf	DN 20, ¾ Zoll Aussengewinde, flachdichtend		
Nennwärmebelastung	12,0–45,0 kW	15,0–70,0 kW	12,5–70,0 kW
Leistungsaufnahme im Stand-By	5 W		
Gasarten	Erdgas E (H), Erdgas LL (L), Flüssiggas		
Zulässige Abgasführung	B23, B33, C33x, C43x, C63x		
Gasanschlusswert für Erdgas H (HU = 10,0 kW/m³)	4,5 m³/h	7 m³/h	
Elektroanschluss	230/50 V/Hz		
Anlagendruck	3 bar		

ProCon
HT

✓ 2 Versionen für verschiedene Leistungsanforderungen

ProCon HT	ProCon HT 150 HE	ProCon HT 225 HE
Energieeffizienzklasse		
Produkt-Identnummer	CE-0045BRKD1001	
Kategorie	II2ELL3P (DE), II2H3P (AT, CH, ES, EI, IT, PT)	
Gewicht des Kessels	250 kg	270 kg
Abmessungen (H x B x T)	1.650 x 680 x 1.030 mm	
Heizungswasseranschlüsse	Flansch DIN 2631 DN 40/48,3 PN 6 (1 ¼ Aussengewinde, flachdichtend, mit Plattenwärmetauscher)	
Gasanschluss	R ¾	
Zuluft-Abgas-Stutzen	DN 80/125	
Kondensatablauf	DN 20, ¾ Zoll Aussengewinde, flachdichtend	
Nennwärmebelastung	15,0–149,2 kW	15,0–195,0 kW
Leistungsaufnahme im Stand-By	15 W	20 W
Gasarten	Erdgas E (H), Erdgas LL (L), Flüssiggas	
Zulässige Abgasführung	B23, C33, C43, C53, C63, C83	
Gasanschlusswert für Erdgas H (HU = 10,0 kW/m³)	4,5 m³/h	21,6 m³/h
Elektroanschluss	230/50 V/Hz	
Anlagendruck	0,5 bar	

Echte Vorteile

Fakten für den

Fachhandwerker

kombinierbar

Sie wollen als Fachhandwerker Ihren Kunden modernste Gas-Brennwerttechnik zum guten Preis bieten?

ProCon E, ProCon GWB 45/75/77 sowie ProCon HT 150 HE / 225 HE als bodenstehende Lösung für grossen Leistungsbedarf decken alle Anforderungen ab und bieten mit Sicherheit die optimale Lösung für Ihre Kunden.



ecovativ
seit 1927.

⚡ Bedarfsgerechte Leistung bis zur Grossanlage

⚙️ Breiter Modulationsbereich

☀️ Kaskadierter Einsatz möglich

🔄 Platzsparend (wandhängend und bodenstehend)

😊 Einfache Montage

🔧 Wartungsfreundliche Konstruktion

☀️ Kombination mit thermischer Solaranlage

🌀 Energiesparend durch Hocheffizienzpumpen

⊕ Erfüllt novellierte Energieeinsparverordnung (EnEV)

zukunftsicher
komfortabel

Haben Sie weitere Fragen zu Einsatzarten, Montage, Technik oder Wartung der ProCon-Geräte? Wir stehen unseren Partnern im Fachheizungsbau gerne zur Verfügung. **Sprechen Sie uns an!**



MHG Heiztechnik (Schweiz) GmbH
Trenpel
CH-9643 Krummenau

Telefon +41 (0) 71 990 09 09
Telefax +41 (0) 71 990 09 10

info@mhg-schweiz.ch
www.mhg-schweiz.ch



MHG Heiztechnik GmbH
Brauerstrasse 2
DE-21244 Buchholz i. d. N.

Telefon +49 (0) 4181 23 55-0
Telefax +49 (0) 4181 23 55-191

kontakt@mhg.de
www.mhg.de

